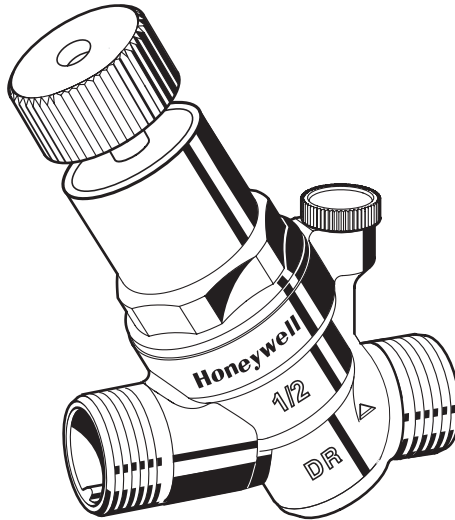


D04FM

Instrukcja montażu



Zachować instrukcję do późniejszego wykorzystania!

Regulator ciśnienia

1. Wskazówki bezpieczeństwa

1. Przestrzegać instrukcji montażu.
2. Proszę użytkować urządzenie
 - zgodnie z jego przeznaczeniem
 - w nienagannym stanie
 - ze świadomością bezpieczeństwa i zagrożień
3. Proszę uwzględnić, że urządzenie przeznaczone jest wyłącznie dla zakresu zastosowania określonego w niniejszej instrukcji montażu. Każde inne lub wykraczające poza to użytkowanie uznawane jest jako niezgodne z przeznaczeniem.
4. Proszę uwzględnić, że wszystkie prace montażowe mogą być wykonywane tylko przez autoryzowany personel techniczny.
5. Wszystkie usterki, które mogą naruszać bezpieczeństwo należy natychmiast usunąć.

2. Zastosowanie

Czynnik	Woda
Ciśnienie wejściowe	maks. 16 bar
Ciśnienie wyjściowe	w zakresie 1,5-6 bar

3. Dane techniczne

Pozycja montażowa	Możliwość montażu w pionie i w poziomie W przypadku montażu w pionie osłona sprężyny z pokręteł regulacyjnym skierowane są do góry
Temperatura robocza	maks. 40°C (DIN EN 1567) maks. 70°C (Ciśnienie robocze maks. 10 bar)
Minimalna różnica nastawy	1 bar
Przyłącze	3/8", 1/2", 3/4"

4. Zakres dostawy

Reduktor ciśnienia składa się z:

- Korpusu z przyłączem manometru G1/4"
- Osłona sprężyny z pokręteł nastawczym
- Sprężyny nastawczej
- Wkładu zaworowego z membraną i gniazda zaworu
- Bez manometru (patrz Akcesoria)
-

5. Montaż

5.1. Montaż

Podczas montażu przestrzegać instrukcji montażu, obowiązujących przepisów oraz ogólnych zasad

- Możliwość montażu w pionie i w poziomie
 - W przypadku montażu w pionie osłona sprężyny z pokręteł regulacyjnym skierowane są do góry
- Przewidzieć zawory odcinające
- Miejsce montażu musi być odporne na działanie mrozu i łatwo dostępne:
 - Manometr dobrze widoczny
 - Łatwy serwis i czyszczenie
- W przypadku domowych instalacji wodociagowych, gdzie wymagany jest wysoki stopień ochrony przed zabrudzeniami, należy przed reduktorem ciśnienia

zamontować filtr dokładny.

- Za reduktorem ciśnienia należy przewidzieć prosty odcinek o długości 5 x DN (zgodnie z EN806-2)

5.2. Instrukcja montażu



W przypadku przyłączenia za pomocą złączek do lutowania nie należy przylutowywać złączek bezpośrednio do reduktora ciśnienia! Wysokie temperatury powodują zniszczenie ważnych pod względem funkcji elementów wewnętrznych!

1. Dokładnie przepłukać przewód przed regulatorem
2. Zamontować regulator ciśnienia.
 - uwzględnić kierunek przepływu
 - w stanie wolnym od naprężeń i momentów zginających
3. Nastawić ciśnienie końcowe (według 6.1).



Nie należy ściągać zielonego pokręta regulacyjnego, gdyż zapobiega ona przedstawianiu się zanieczyszczeń.

6. Uruchomienie

6.1. Nastawić ciśnienie końcowe



Ciśnienie wyjściowe ustawić min. 1 bar poniżej ciśnienia wejściowego

1. Zamknąć armaturę odcinającą po stronie wlotowej
2. Dokonać redukcji ciśnienia po stronie wyjściowej (np. przez otwarcie kurka).
3. Zamontować manometr (w przypadku wersji standardowej)
4. Zamknąć armaturę odcinającą po stronie wylotowej
5. Założyć pokrętkę regulacyjną
6. Rozprężyć sprężynę regulacyjną.
 - Obrócić pokrętkę nastawczą w lewo (-) do oporu
7. Powoli otworzyć armaturę odcinającą na wlocie
8. Obracać pokręteł regulacyjnym, aż manometr nie wskaże pożądanej wartości nastawy.
9. Powoli otworzyć armaturę odcinającą na wylocie.

7. Serwis



Zalecamy zawarcie umowy konserwacyjnej z odpowiednią firmą instalacyjną

Stosownie do EN 806-5 należy przeprowadzić następujące czynności:

7.1. Kontrola

7.1.1. Reduktor ciśnienia



Częstotliwość: raz w roku

1. Zamknąć armaturę odcinającą po stronie wylotowej
2. Skontrolować ciśnienie końcowe na manometrze przy przepływie zerowym.
 - Jeżeli ciśnienie powoli rośnie, armatura jest zabrudzona lub uszkodzona. W takim przypadku należy przeprowadzić serwis i czyszczenie.
3. Powoli otworzyć armaturę odcinającą po stronie wylotowej.

7.2. Konserwacja



Częstotliwość: raz w roku Przeprowadzenie przez firmę instalacyjną

1. Zamknąć armaturę odcinającą po stronie wlotowej
2. Dokonać redukcji ciśnienia po stronie wyjściowej (np. przez otwarcie kurka).
3. Zamknąć armaturę odcinającą po stronie wylotowej

4. Nałożyć pokręto nastawcze
5. Rozprężyć sprężynę naciskową.
 - Przekręcić pokręto nastawcze w lewo (-) do oporu
6. Zdemontować osłonę sprężyny.
7. Wyciągnąć wkładkę zaworową za pomocą kleszczy.
8. Wyjąć wkład sita i oczyścić
9. Sprawdzić stan podkładki uszczelniającej, krawędź dyszy i pierścienie typu O-ring, w razie konieczności wymienić kompletny wkład zaworu
10. Montaż w odwrotnej kolejności



Membranę wcisnąć palcem, następnie włożyć pierścień ślizgowy.

11. Nastawić ciśnienie końcowe.

7.3. Czyszczenie



Uwaga !

Do czyszczenia części z tworzyw sztucznych nie należy używać rozpuszczalników i/lub środków zawierających alkohol. Może to prowadzić do uszkodzenia tych części, a konsekwencją tego mogą być szkody w wyniku zalania!

W razie potrzeby sito można oczyścić.



Wykonanie przez przedsiębiorstwo instalacyjne lub użytkownika.



Należy uważać aby środki czyszczące nie dostały się do środowiska naturalnego lub kanalizacji!

9. Zakłócenia / usuwanie usterek

Zakłócenie	Przyczyna	Usuwanie
Uderzające odgłosy	za duża wielkość reduktora ciśnienia	Skonsultować się z serwisem technicznym
Nieszczelność osłony sprężyny	uszkodzona membrana we wkładce zaworu	Wymienić wkład zaworu
Brak lub zbyt małe ciśnienie wody	armatura odcinająca przed lub za regulatorem ciśnienia nie są całkowicie otwarte	Całkowicie otworzyć armaturę odcinającą
	regulator ciśnienia nie jest nastawiony na żądane ciśnienie końcowe	nastawić ciśnienie końcowe
	zanieczyszczona wkładka sita w regulatorze ciśnienia	oczyścić lub wymienić wkładkę sita
	regulator ciśnienia nie jest zamontowany w kierunku przepływu	zamontować regulator ciśnienia w kierunku przepływu (zwrócić uwagę na kierunek strzałki na korpusie)
Nastawione ciśnienie końcowe nie pozostaje na stałym poziomie - zwiększanie	zanieczyszczona lub zużyta wkładka sita w regulatorze ciśnienia	oczyścić lub wymienić wkładkę sita
	Dysza lub tarcza uszczelniająca wkładu zaworu uszkodzona albo zanieczyszczona – przebicia	Wymienić wkład zaworu
	Zwiększenie ciśnienia po stronie wtórnej (np. od zasobnika ciepłej wody)	Sprawdzić działanie układu uniemożliwiającego przepływ zwrotny, zespołu bezpieczeństwa itd.

10. Części zamienne

Nr	Oznaczenie	przyłącze znamionowe	Numer
1	Wkład zaworu kompletny	3/8" - 3/4"	D04FMA-1/2
2	Zasłepka z uszczelnieniem typu O-ring R1/4" (5 sztuk)		S06K-1/4

11. Wyposażenie dodatkowe

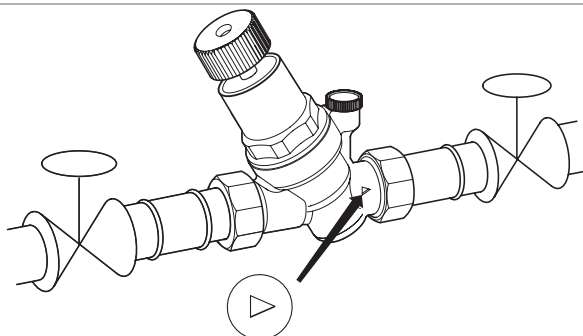
M38K Manometr

Obudowa Ø 50 mm, przyłącze dolne G1/4" Skala: 0-4 bar, 0-10 bar, 0-16 bar, 0-25 bar; przy zamówieniu podać wartość końcową skali

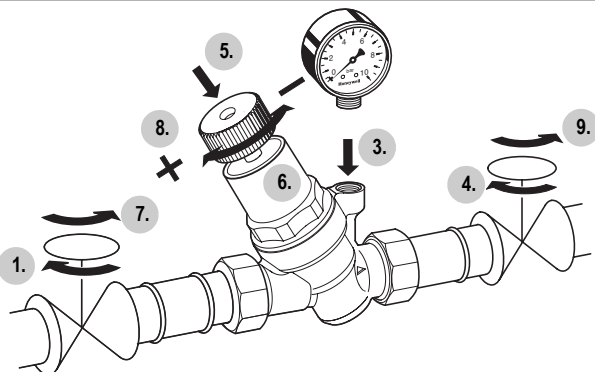


Do przyłączania manometru zastosować należy uszczelnienie z dopuszczeniem do stosowania w instalacjach wody pitnej

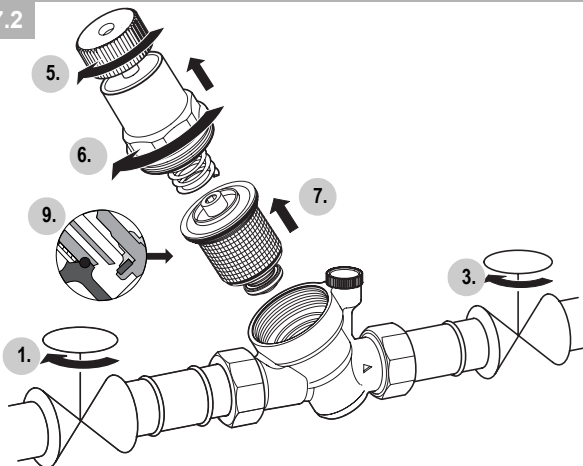
5.2



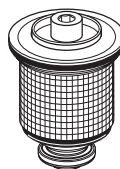
6.1



7.2



10.



D04FMA

11.



M38K